

LBR SmartFilter

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Россия (495)268-04-70

Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Киргизия (996)312-96-26-47

Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Казахстан (7172)727-132

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

LBR-C SmartFilter

LBR-C SmartFilter с цепным конвейером для обработки больших объемов отходов



LBR-C - это усовершенствованный, готовый к IIoT, рукавный фильтр с обратной продувкой, подходящий для применения в непрерывном режиме с большими объемами воздуха и высокой пылевой нагрузкой. Модульный корпус фильтра может быть увеличен для требуемого воздушного потока, и при этом могут быть установлены дополнительные модули непосредственно на площадке Заказчика, если требуется дополнительная производительность. Фильтр LBR является самонесущим с телескопическими опорами для возможности регулировки высоты и подходит для установки вне помещения.

Воздух поступает в фильтр через входной модуль или через бункер, где тяжелые / крупные частицы пыли отделяются из воздушного потока. Оставшиеся мелкие частицы проходят через множество высокоэффективных фильтровальных рукавов типа SUPERBAG, после которых на выходе остается лишь чистый воздух. По мере накопления пыли внутри фильтровальных рукавов, регенерационный вентилятор, расположенный на каждом фильтровальном модуле, продувает воздух в обратном направлении, вытесняя накопленную пыль в бункер, откуда она удаляется цепным конвейером в контейнер или систему транспортировки материала.

LBR SmartFilter оснащен панелью управления Insight, обеспечивающей полный контроль над фильтром и вспомогательным системным оборудованием. Датчики, расположенные по всей системе, отслеживают и собирают важные рабочие данные для локальных элементов управления и могут быть подключены к облачной платформе IIoT Nederman для удаленного мониторинга и анализа системных данных.

-
- **Конфигурируемый.** Модульная конструкция в сочетании с широким ассортиментом фильтров и вспомогательного системного оборудования позволяет сконфигурировать LBR SmartFilter в соответствии с конкретными потребностями Вашего завода. Различные типоразмеры фильтров, глубины и возможность работы с воздушным потоком под избыточным давлением (положительным) или в вакуумном (отрицательном) исполнении означают, что фильтр оптимизирован для ваших нужд.
 - **Формат будущего.** Элементы управления LBR SmartFilter в стандартной комплектации готовы к использованию IIoT, а наша запатентованная платформа Insight улучшает их текущую работу и готовит их к цифровому будущему. Модули фильтра могут быть добавлены непосредственно на площадке Заказчика, если требуется дополнительная производительность системы.
 - **Низкие эксплуатационные расходы.** Срок службы фильтровальных рукавов до 5-7 лет, низкие потери рабочего давления и эффективная очистка фильтра снижают общую стоимость эксплуатации по сравнению с

LBR-C SmartFilter

альтернативными решениями на базе импульсной продувки сжатым воздухом или механического встряхивания.

- Соответствие нормативным требованиям. LBR SmartFilter соответствует новейшим стандартам и нормам ATEX и NFPA по горючей пыли, и наши обученные, опытные специалисты могут предоставить полную комплексную систему, соответствующую требованиям "под ключ".
- Экологичность. LBR SmartFilter предлагает энергоэффективное решение, способное извлекать отходы для повторного использования или переработки.

Наименование товара	LBR-C SmartFilter
Установка	Внутри помещения
Материал	Корпус из оцинкованной стали
Подходит для взрывоопасной пыли	True
Метод очистки фильтра	Продувка обратным потоком воздуха
Применение	пыль
Рабочее давление (кПа)	5
Площадь фильтра (м²)	На каждый модуль типа HJ: 85 На каждый модуль типа LJ: 40
Производительность (макс. воздушный поток м³/час)	500000
Рабочая температура	от -20 до 75°C
Напряжение (В)	230/400
Тип фильтра	Рукавный фильтр
Фильтрующий материал	Superbag 2000 XT15 с фланцем ø200 мм
Вес (кг)	
Мощность (кВт)	Привод цепного конвейера: 1,1 кВт Регенерационный вентилятор - 1,1 кВт (опционально 2,2 кВт)
Пояснение к техническим данным	Конфигурируемый продукт



LBR-C SmartFilter

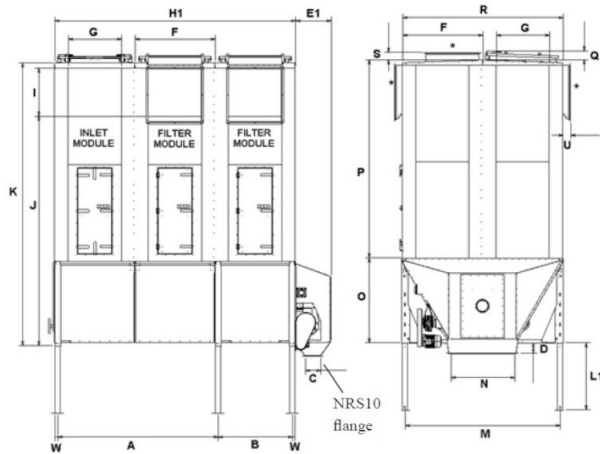
	[model]
	LBR-C*

*Конфигурируемый продукт

LBR-C SmartFilter

Dimensions

Example of LBR-C 2+1 HJ:



A*	B	C	D	E	F	G	H	I	J**	K**	M	N	O	P**	Q	R	S	U	W
2400	1160	245	153	583	1200	800	3600	720	3420	4230	2321	952	1260	2960	135	2400	115	150	47

* Optional position of outlet / reg. fan. 800 x 800 or 600 x 600 mm. (LJ version: not on door side)
 ** Height of LJ version – reduce 1440 mm
 # Optional 1200 mm.

L - telescopic filter legs		
Type	Min. Adjust	Max. Adjust
L= 1596	555	1250
L= 2195	1155	1850
L= 2596	1555	2250

Type	Weight per module
J - over pressure	567 kg
J - vacuum	742 kg
Driving station	250 kg

All dimensions in mm.

LBR-S SmartFilter



LBR-S SmartFilter со шнековым конвейером для обработки больших объемов отходов

LBR-S - это усовершенствованный, готовый к IIoT, рукавный фильтр с обратной продувкой, подходящий для применения в непрерывном режиме с большими объемами воздуха и высокой пылевой нагрузкой. Модульный корпус фильтра может быть увеличен для требуемого воздушного потока, и при этом могут быть установлены дополнительные модули непосредственно на площадке Заказчика, если требуется дополнительная производительность. Фильтр LBR является самонесущим с телескопическими опорами для возможности регулировки высоты и подходит для установки вне помещения.

Воздух поступает в фильтр через входной модуль или через бункер, где тяжелые / крупные частицы пыли отделяются из воздушного потока. Оставшиеся мелкие частицы проходят через множество высокоэффективных фильтровальных рукавов типа SUPERBAG, после которых на выходе остается лишь чистый воздух. По мере накопления пыли внутри фильтровальных рукавов, регенерационный вентилятор, расположенный на каждом фильтровальном модуле, продувает воздух в обратном направлении, вытесняя накопленную пыль в бункер, откуда она удаляется цепным конвейером в контейнер или систему транспортировки материала.

LBR SmartFilter оснащен панелью управления Insight, обеспечивающей полный контроль над фильтром и вспомогательным системным оборудованием. Датчики, расположенные по всей системе, отслеживают и собирают важные рабочие данные для локальных элементов управления и могут быть подключены к облачной платформе IIoT Nederman для удаленного мониторинга и анализа системных данных.

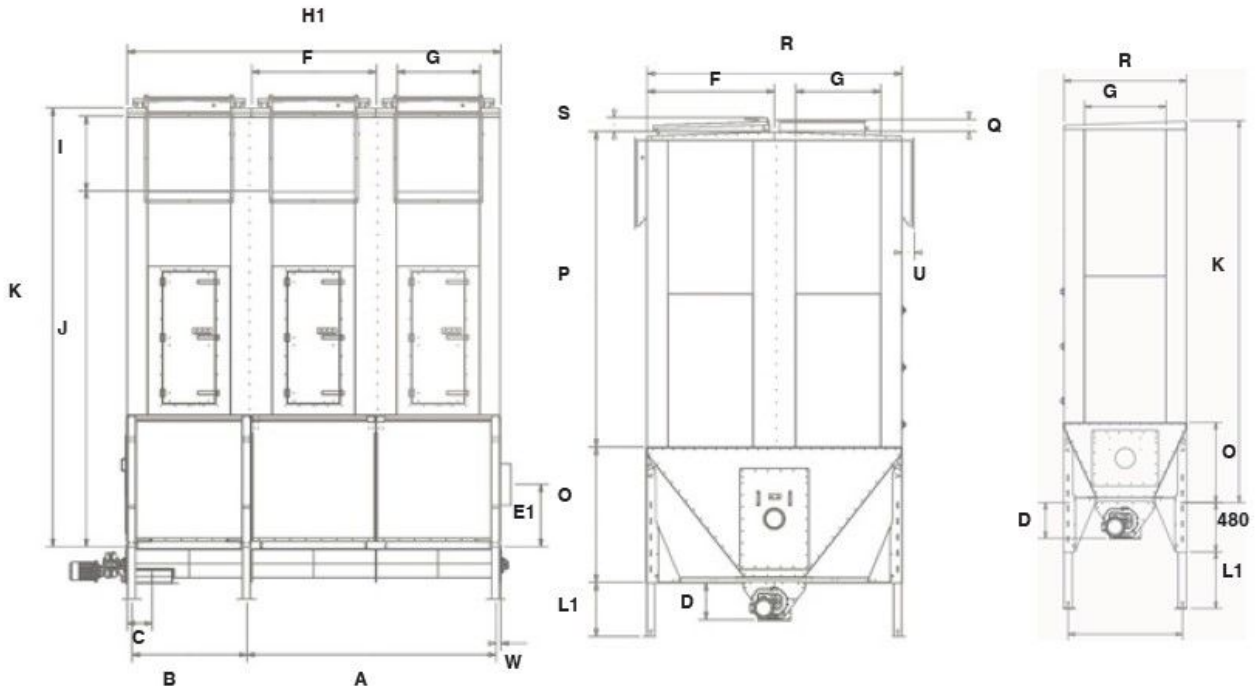
- Конфигурируемый. Модульная конструкция в сочетании с широким ассортиментом фильтров и вспомогательного системного оборудования позволяет сконфигурировать LBR SmartFilter в

соответствии с конкретными потребностями Вашего завода. Различные типоразмеры фильтров, глубины и возможность работы с воздушным потоком под избыточным давлением (положительным) или в вакуумном (отрицательном) исполнении означают, что фильтр оптимизирован для ваших нужд.

- **Формат будущего.** Элементы управления LBR SmartFilter в стандартной комплектации готовы к использованию IIoT, а наша запатентованная платформа Insight улучшает их текущую работу и готовит их к цифровому будущему. Модули фильтра могут быть добавлены непосредственно на площадке Заказчика, если требуется дополнительная производительность системы.
- **Низкие эксплуатационные расходы.** Срок службы фильтровальных рукавов до 5-7 лет, низкие потери рабочего давления и эффективная очистка фильтра снижают общую стоимость эксплуатации по сравнению с альтернативными решениями на базе импульсной продувки сжатым воздухом или механического встряхивания.
- **Соответствие нормативным требованиям.** LBR SmartFilter соответствует новейшим стандартам и нормам ATEX и NFPA по горючей пыли, и наши обученные, опытные специалисты могут предоставить полную комплексную систему, соответствующую требованиям "под ключ".
- **Экологичность.** LBR SmartFilter предлагает энергоэффективное решение, способное извлекать отходы для повторного использования или переработки.

TechnicalData

Применение	пыль
Сертификация	CE, EX
Метод очистки фильтра	Продувка обратным потоком воздуха
Установка	Внутри помещения
Материал	Корпус из оцинкованной стали
Рабочая температура	от -20 до 75°C
Подходит для взрывоопасной пыли	Yes
Рабочее давление (кПа)	5
Фильтрующий материал	Superbag 2000 XT15 с фланцем \varnothing 200 мм
Тип фильтра	Рукавный фильтр
Мощность (кВт)	Регенерационный вентилятор - 1,1 кВт (опционально 2,2 кВт)
Пояснение к техническим данным	Конфигурируемый продукт



Type	A #	B	C	D	E1	F	G	H1	I	J**	K**	M	O	P**	Q	R	S	U	W
E	2400	1106	242	350	482	1200	800	3600	720	2937	3740	1121	780	2960	135	1200	115	150	47
J	2400	1106	242	350	482	1200	800	3600	720	3420	4220	2321	1260	2960	135	2400	115	150	47

* Optional position of outlet / reg. fan. 800 x 800 or 600 x 600 mm. (LJ version: not on door side)

** Height of LJ version – reduce 1440 mm

*** 400 mm to bottom place in hopper

Optional 1200 mm.

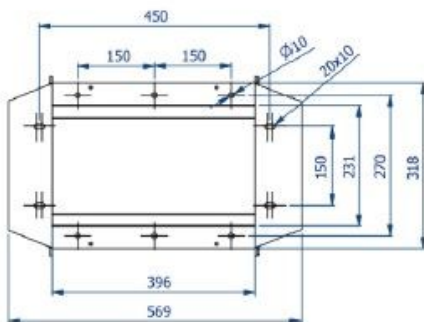
L1 - telescopic filter legs		
Type	Min. Adjust	Max. Adjust
L= 1196	155	850
L= 1596	555	1250
L= 2195	1155	1850
L=2596	1555	2250

Type	Weight per module
HJ - over pressure	567 kg
HE - over pressure	391 kg
HJ - vacuum	742 kg
HE - vacuum	496 kg

Filter length			
Type	H1	Type	H1
1 HJ & LJ	1200	1 HE & LE	1200
2 HJ & LJ	2400	2 HE & LE	2400
3 HJ & LJ	3600	3 HE & LE	3600
4 HJ & LJ	4800	4 HE & LE	4800
5 HJ & LJ	6000		
6 HJ & LJ	7200		

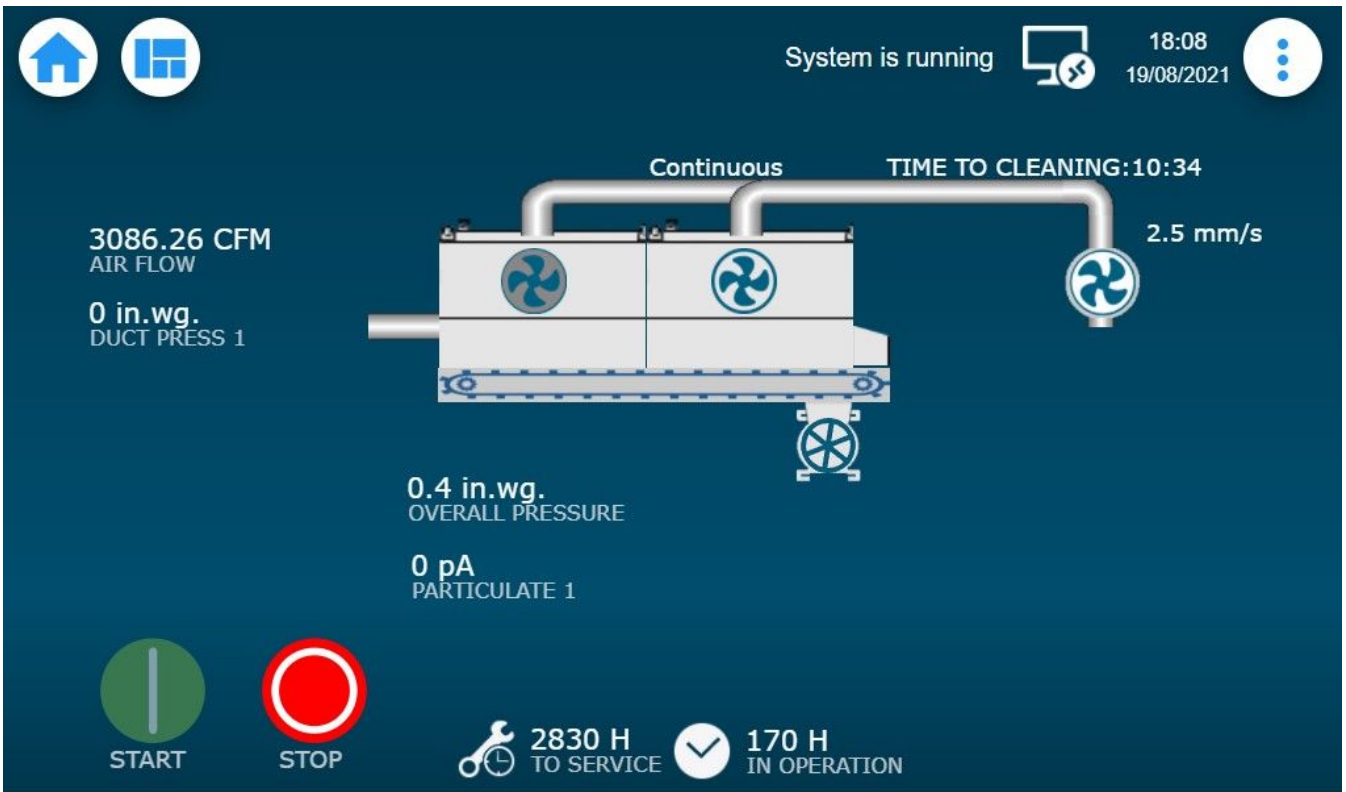
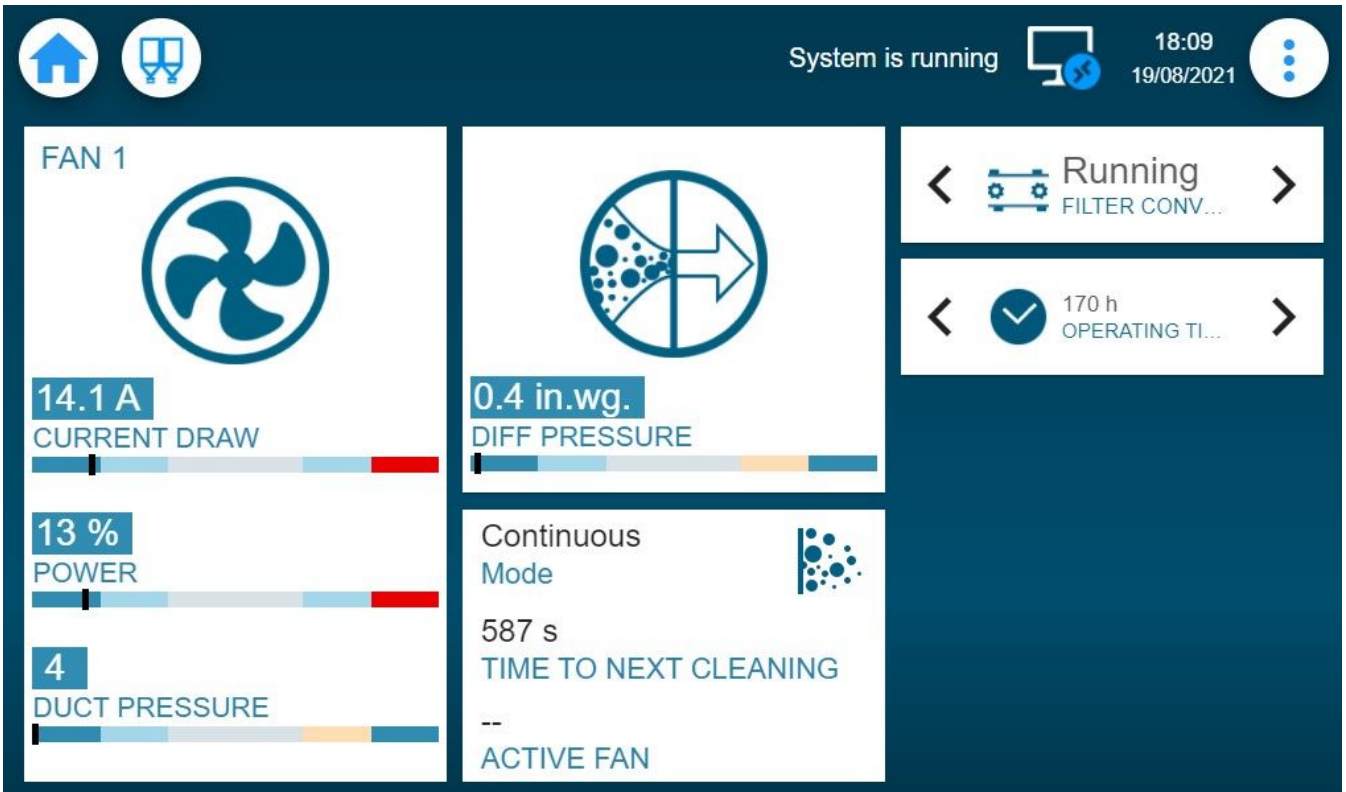
All dimensions in mm.

Flange NRSZ4



Flange NRSZ10





Модели



LBR-S SmartFilter, конфигурируемый

ArtNo: LBR-S



LBR-B SmartFilter



LBR-B SmartFilter со встроенными контейнерами для обработки малых объемов отходов

LBR-C - это усовершенствованный, готовый к IIoT, рукавный фильтр с обратной продувкой, подходящий для применения в непрерывном режиме с большими объемами воздуха и высокой пылевой нагрузкой. Модульный корпус фильтра может быть увеличен для требуемого воздушного потока, и при этом могут быть установлены дополнительные модули непосредственно на площадке Заказчика, если требуется дополнительная производительность. Фильтр LBR является самонесущим с телескопическими опорами для возможности регулировки высоты и подходит для установки вне помещения.

Воздух поступает в фильтр через входной модуль или через бункер, где тяжелые / крупные частицы пыли отделяются из воздушного потока. Оставшиеся мелкие частицы проходят через множество высокоэффективных фильтровальных рукавов типа SUPERBAG, после которых на выходе остается лишь чистый воздух. По мере накопления пыли внутри фильтровальных рукавов, регенерационный вентилятор, расположенный на каждом фильтровальном модуле, продувает воздух в обратном направлении, вытесняя накопленную пыль в бункер, откуда она удаляется цепным конвейером в контейнер или систему транспортировки материала.

LBR SmartFilter оснащен панелью управления Insight, обеспечивающей полный контроль над фильтром и вспомогательным системным оборудованием. Датчики, расположенные по всей системе, отслеживают и собирают важные рабочие данные для локальных элементов управления и могут быть подключены к облачной платформе IIoT Nederman для удаленного мониторинга и анализа системных данных.

- Конфигурируемый. Модульная конструкция в сочетании с широким ассортиментом фильтров и вспомогательного системного оборудования позволяет сконфигурировать LBR SmartFilter в

соответствии с конкретными потребностями Вашего завода. Различные типоразмеры фильтров, глубины и возможность работы с воздушным потоком под избыточным давлением (положительным) или в вакуумном (отрицательном) исполнении означают, что фильтр оптимизирован для ваших нужд.

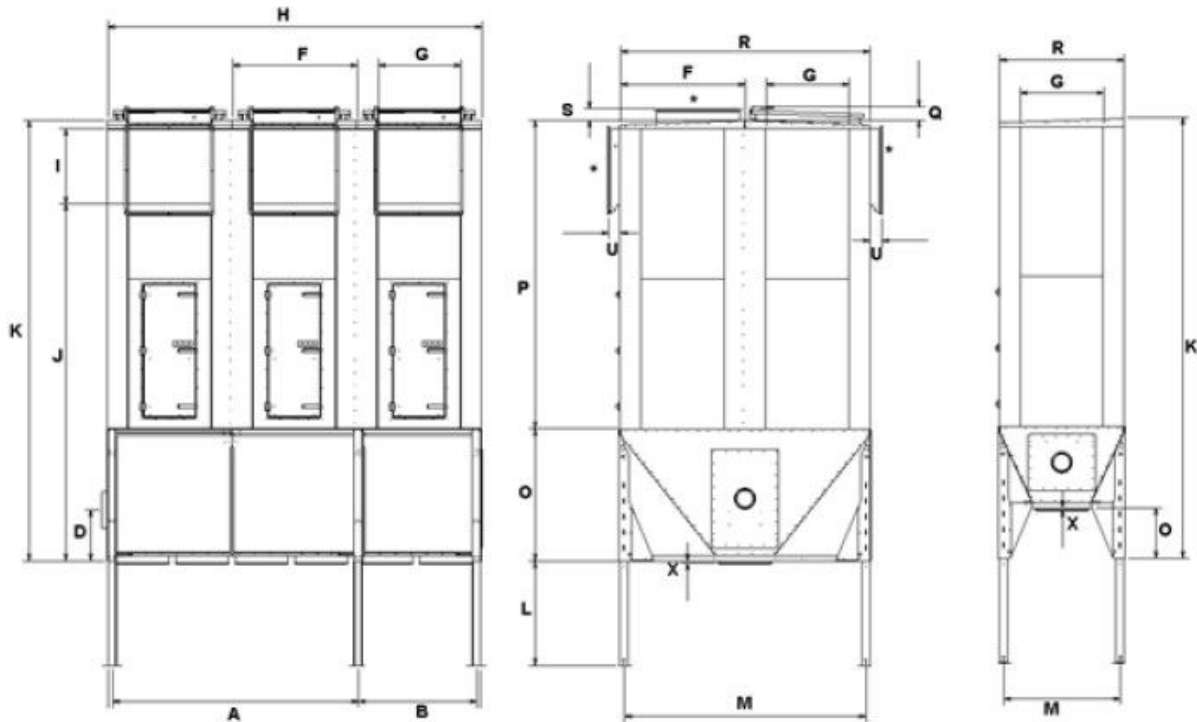
- **Формат будущего.** Элементы управления LBR SmartFilter в стандартной комплектации готовы к использованию IIoT, а наша запатентованная платформа Insight улучшает их текущую работу и готовит их к цифровому будущему. Модули фильтра могут быть добавлены непосредственно на площадке Заказчика, если требуется дополнительная производительность системы.
- **Низкие эксплуатационные расходы.** Срок службы фильтровальных рукавов до 5-7 лет, низкие потери рабочего давления и эффективная очистка фильтра снижают общую стоимость эксплуатации по сравнению с альтернативными решениями на базе импульсной продувки сжатым воздухом или механического встряхивания.
- **Соответствие нормативным требованиям.** LBR SmartFilter соответствует новейшим стандартам и нормам ATEX и NFPA по горючей пыли, и наши обученные, опытные специалисты могут предоставить полную комплексную систему, соответствующую требованиям "под ключ".
- **Экологичность.** LBR SmartFilter предлагает энергоэффективное решение, способное извлекать отходы для повторного использования или переработки.

TechnicalData

Применение	пыль
Сертификация	CE, EX
Метод очистки фильтра	Продувка обратным потоком воздуха
Установка	Внутри помещения
Материал	Корпус из оцинкованной стали
Рабочая температура	от -20 до 75°C
Подходит для взрывоопасной пыли	Yes
Рабочее давление (кПа)	5
Фильтрующий материал	Superbag 2000 XT15 с фланцем \varnothing 200 мм
Тип фильтра	Рукавный фильтр
Мощность (кВт)	Регенерационный вентилятор - 1,1 кВт (опционально 2,2 кВт)
Напряжение (В)	230/400
Пояснение к техническим данным	Конфигурируемый продукт

Dimensions

LBR-B with metal bins



Type	A #	B	D***	F	G	H	I	J**	K**	M	O	P**	Q	R	S	U	W	X
E	2400	1106	485	1200	800	3600	720	2937	3740	1121	777	2960	135	1200	115	150	47	23
J	2400	1106	485	1200	800	3600	720	3420	4220	2321	1260	2960	135	2400	115	150	47	23

* Optional position of outlet / reg. fan. 800 x 800 or 600 x 600 mm. (LJ version: not on door side)

** Height of LJ version – reduce 1440 mm

*** 400 mm to bottom place in hopper

Optional 1200 mm.

L1 - telescopic filter legs		
Type	Min. Adjust	Max. Adjust
L= 1196	155	850
L= 1596	555	1250
L= 2195	1155	1850
L=2596	1555	2250

No. of modules	H	No. of modules	H
1 HJ & LJ	1200	1 HE & LE	1200
2 HJ & LJ	2400	2 HE & LE	2400
3 HJ & LJ	3600	3 HE & LE	3600
4 HJ & LJ	4800	4 HE & LE	4800

All dimensions in mm.

LBR Dashboard Active System Status Panels

Dashboard Time Zone: US Eastern
 9:43:11 am
 Last 30 days

Active System Status

Overall	Status: Running	Cleaning Mode: Continuous
Extraction Fan	Status: Running	Vibration: 1.5 mm/s
Transport Fan	Status: Running	Vibration: 1.2 mm/s
Filter	Airflow: 14605 m ³ /h	Pressure: 176 Pa
Dust Handling	Chain Conveyor: Running	Rotational Airlock: Running
Particulate Monitoring	Value: 2.9 pA	Level: OK
Combustible Dust	Isolation Valve Locked Sensor: Active	
Operation and Service	Time to Service: 1925 h	Hours in Operation: 1076 h

Alarm Log

Name	Priority	Date	In Alarm Data	Last Occurred
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 9:19:48 pm		22/09/2021 9:19:48 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 4:56:33 pm		22/09/2021 4:56:33 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 4:57:35 pm		22/09/2021 4:57:35 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 5:17:35 pm		22/09/2021 5:17:35 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 4:18:41 pm		22/09/2021 4:18:41 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 9:19:30 pm		22/09/2021 9:19:30 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 9:21:27 am		23/09/2021 9:21:27 am

System Summary



Process: Furniture Fabrication
Product Model: NFKZ 2+1
Serial Number: U82805
Filter Part Number(s): 89252043, 89252044 (short)
Target Airflow (CFM): 6,300
Fan Model: CombiFab N S56-500
Application: CNC, Grinding
Dust Type: Wood Dust
 Nederman USA
 +1 (800) 533-5286
 Service and Support
 Product Manual

Extraction Fan - Detailed

Motor Speed: 1806 rpm
 Motor Power: 73 %
 Status: Running
 Vibration: 1.5 mm/s



Transport Fan - Detailed

Motor Speed: 1736 rpm
 Motor Power: 102 %
 Status: Running
 Vibration: 1.2 mm/s



Filter - Detailed

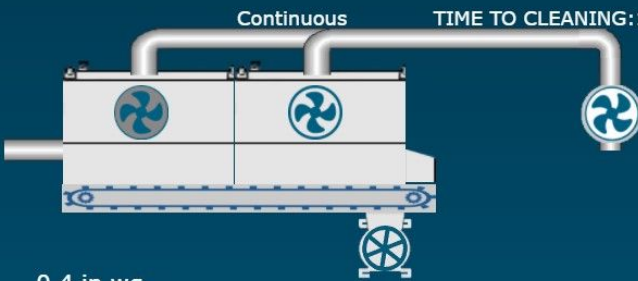
Airflow: 14605 m³/h
 Filter Main Filter
 Pressure Drop and Airflow Historical



System is running 18:08 19/08/2021

Continuous TIME TO CLEANING: 10:34

3086.26 CFM AIR FLOW
 0 in.wg. DUCT PRESS 1



0.4 in.wg. OVERALL PRESSURE
 0 pA PARTICULATE 1

START STOP

2830 H TO SERVICE 170 H IN OPERATION

System is running 18:09 19/08/2021

FAN 1

14.1 A CURRENT DRAW
 13 % POWER
 4 DUCT PRESSURE

0.4 in.wg. DIFF PRESSURE

Continuous Mode
 587 s TIME TO NEXT CLEANING
 ACTIVE FAN

Running FILTER CONV...
 170 h OPERATING TI...

Модели



LBR-B SmartFilter, конфигурируемый

ArtNo: LBR-B

LBR-R SmartFilter



LBR-R SmartFilter со шлюзовым перегрузчиком для обработки больших объемов отходов

LBR-C - это усовершенствованный, готовый к IIoT, рукавный фильтр с обратной продувкой, подходящий для применения в непрерывном режиме с большими объемами воздуха и высокой пылевой нагрузкой. Модульный корпус фильтра может быть увеличен для требуемого воздушного потока, и при этом могут быть установлены дополнительные модули непосредственно на площадке Заказчика, если требуется дополнительная производительность. Фильтр LBR является самонесущим с телескопическими опорами для возможности регулировки высоты и подходит для установки вне помещения.

Воздух поступает в фильтр через входной модуль или через бункер, где тяжелые / крупные частицы пыли отделяются из воздушного потока. Оставшиеся мелкие частицы проходят через множество высокоэффективных фильтровальных рукавов типа SUPERBAG, после которых на выходе остается лишь чистый воздух. По мере накопления пыли внутри фильтровальных рукавов, регенерационный вентилятор, расположенный на каждом фильтровальном модуле, продувает воздух в обратном направлении, вытесняя накопленную пыль в бункер, откуда она удаляется цепным конвейером в контейнер или систему транспортировки материала.

LBR SmartFilter оснащен панелью управления Insight, обеспечивающей полный контроль над фильтром и вспомогательным системным оборудованием. Датчики, расположенные по всей системе, отслеживают и собирают важные рабочие данные для локальных элементов управления и могут быть подключены к облачной платформе IIoT Nederman для удаленного мониторинга и анализа системных данных.

- Конфигурируемый. Модульная конструкция в сочетании с широким ассортиментом фильтров и вспомогательного системного оборудования позволяет сконфигурировать LBR SmartFilter в

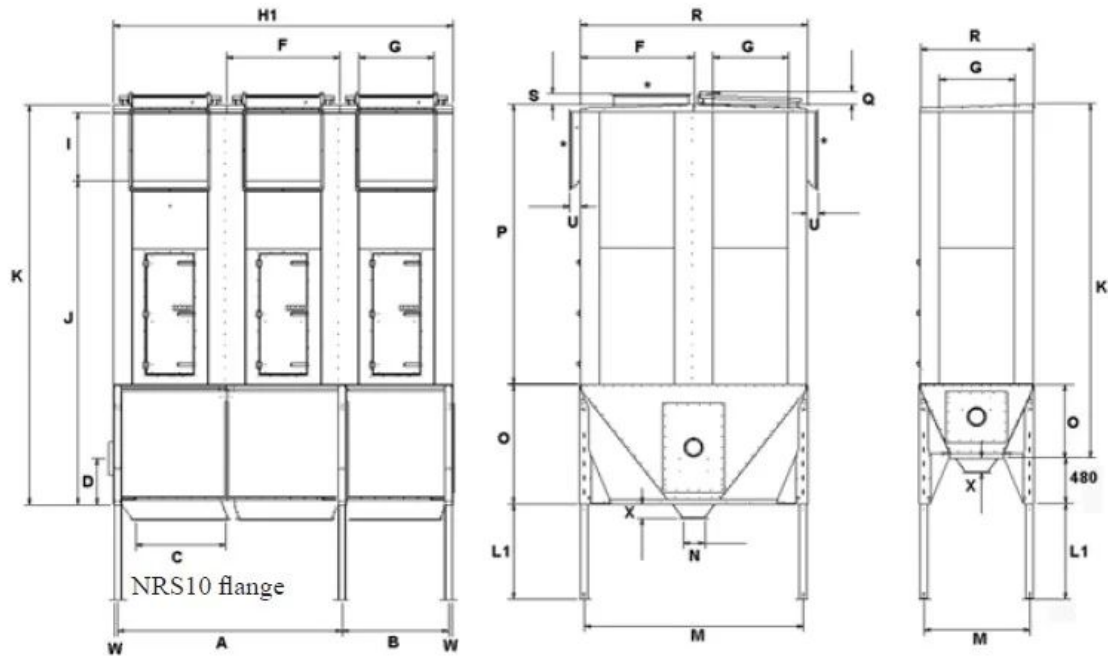
соответствии с конкретными потребностями Вашего завода. Различные типоразмеры фильтров, глубины и возможность работы с воздушным потоком под избыточным давлением (положительным) или в вакуумном (отрицательном) исполнении означают, что фильтр оптимизирован для ваших нужд.

- **Формат будущего.** Элементы управления LBR SmartFilter в стандартной комплектации готовы к использованию IIoT, а наша запатентованная платформа Insight улучшает их текущую работу и готовит их к цифровому будущему. Модули фильтра могут быть добавлены непосредственно на площадке Заказчика, если требуется дополнительная производительность системы.
- **Низкие эксплуатационные расходы.** Срок службы фильтровальных рукавов до 5-7 лет, низкие потери рабочего давления и эффективная очистка фильтра снижают общую стоимость эксплуатации по сравнению с альтернативными решениями на базе импульсной продувки сжатым воздухом или механического встряхивания.
- **Соответствие нормативным требованиям.** LBR SmartFilter соответствует новейшим стандартам и нормам ATEX и NFPA по горючей пыли, и наши обученные, опытные специалисты могут предоставить полную комплексную систему, соответствующую требованиям "под ключ".
- **Экологичность.** LBR SmartFilter предлагает энергоэффективное решение, способное извлекать отходы для повторного использования или переработки.

TechnicalData

Применение	пыль
Сертификация	CE, EX
Метод очистки фильтра	Продувка обратным потоком воздуха
Установка	Внутри помещения
Материал	Корпус из оцинкованной стали
Рабочая температура	от -20 до 75°C
Подходит для взрывоопасной пыли	Yes
Рабочее давление (кПа)	5
Фильтрующий материал	Superbag 2000 XT15 с фланцем ø200 мм
Тип фильтра	Рукавный фильтр
Мощность (кВт)	Регенерационный вентилятор - 1,1(опционально 2,2 кВт)
Напряжение (В)	230/400
Пояснение к техническим данным	Конфигурируемый продукт

Dimensions



Type	A #	B	C	D***	F	G	H1	I	J**	K**	M	N	O	P**	Q	R	S	U	W	X
E	2400	1106	952	485	1200	800	3600	720	2937	3740	1121	240	780	2960	135	1200	115	150	47	132
J	2400	1106	952	485	1200	800	3600	720	3420	4220	2321	240	1260	2960	135	2400	115	150	47	153

* Optional position of outlet / reg. fan. 800 x 800 or 600 x 600 mm. (LJ version: not on door side)

** Height of LJ version – reduce 1440 mm

*** 400 mm to bottom place in hopper

Optional 1200 mm.

L1 - telescopic filter legs		
Type	Min. Adjust	Max. Adjust
L= 1196	155	850
L= 1596	555	1250
L= 2195	1155	1850
L=2596	1555	2250

Type	Weight per module
HJ - over pressure	567 kg
HE - over pressure	391 kg
HJ - vacuum	742 kg
HE - vacuum	496 kg

LBR Dashboard Active System Status Panels

Dashboard Time Zone: US Eastern
 9:43:11 am
 Last 30 days

Active System Status

Overall	Status: Running	Cleaning Mode: Continuous
Extraction Fan	Status: Running	Vibration: 1.5 mm/s
Transport Fan	Status: Running	Vibration: 1.2 mm/s
Filter	Airflow: 14605 m ³ /h	Pressure: 176 Pa
Dust Handling	Chain Conveyor: Running	Rotational Airlock: Running
Particulate Monitoring	Value: 2.9 pA	Level: OK
Combustible Dust	Isolation Valve Locked Sensor: Active	
Operation and Service	Time to Service: 1925 h	Hours in Operation: 1076 h

Alarm Log

Name	Priority	Date	In Alarm Data	Last Occurred
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 9:19:48 pm		22/09/2021 9:19:48 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 4:56:33 pm		22/09/2021 4:56:33 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 4:57:35 pm		22/09/2021 4:57:35 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 5:17:35 pm		22/09/2021 5:17:35 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 4:18:41 pm		22/09/2021 4:18:41 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 9:19:30 pm		22/09/2021 9:19:30 pm
LBR alarm - high particulate concentration (clean-tag)	high	23/09/2021 9:21:27 am		23/09/2021 9:21:27 am

System Summary



Process: Furniture Fabrication
Product Model: NFKZ 2+1
Serial Number: U82805
Filter Part Number(s): 89252043, 89252044 (short)
Target Airflow (CFM): 6,300
Fan Model: CombiFab N S56-500
Application: CNC, Grinding
Dust Type: Wood Dust
 Nederman USA
 +1 (800) 533-5286
 Service and Support
 Product Manual

Extraction Fan - Detailed




Status: Running
Vibration: 1.5 mm/s

Transport Fan - Detailed

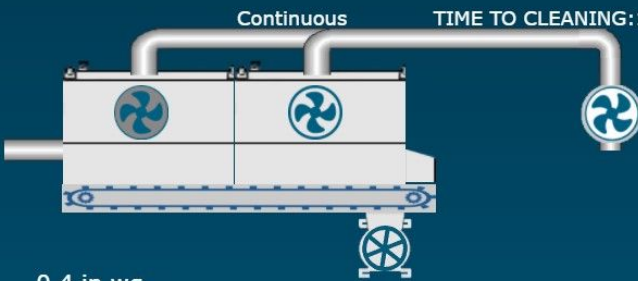
Status: Running
Vibration: 1.2 mm/s

Filter - Detailed

Pressure Drop and Airflow Historical



System is running
18:08
19/08/2021


Continuous **TIME TO CLEANING: 10:34**




3086.26 CFM
AIR FLOW

0 in.wg.
DUCT PRESS 1


0.4 in.wg.
OVERALL PRESSURE

0 pA
PARTICULATE 1


2.5 mm/s




START



STOP



2830 H
TO SERVICE



170 H
IN OPERATION



System is running
18:09
19/08/2021


FAN 1



14.1 A
CURRENT DRAW



13 %
POWER



4
DUCT PRESSURE





0.4 in.wg.
DIFF PRESSURE



Continuous Mode

587 s
TIME TO NEXT CLEANING

ACTIVE FAN

Running
FILTER CONV...

170 h
OPERATING TI...

Модели



LBR-R SmartFilter, конфигурируемый

ArtNo: LBR-R

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231	Казань (843)206-01-48	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Екатеринбург (343)384-55-89	Москва (495)268-04-70	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Иваново (4932)77-34-06	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Иркутск (395)279-98-46	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Россия (495)268-04-70	Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7172)727-132	